

TRIMO



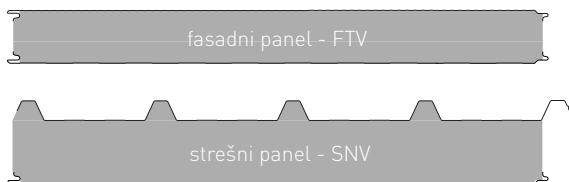
NAVODILO ZA RAVNANJE Z ODPADNIMI TRIMO PRODUKTI IN
NJIHOVO EMBALAŽO

1. UVOD

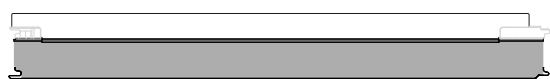
Trimoterm paneli, Qbiss in Qbiss Screen Mw elementi so sestavljeni iz laminiranega jedra iz mineralne volne, Qbiss Screen H in H+ pa iz Al. (aluminij) satovja ter zunanje in notranje pocinkane in obarvane jeklene pločevine. Mineralna volna oziroma Al. satovje in pločevina pa sta skupaj zlepljeni z poliuretanskim lepilom (glej slike 1 - 3).

Qbiss One element odlikuje edinstven zaobljen vogal elementa, ki je unikatna rešitev in jo omogoča najsodobnejša robotizirana tehnologija ter patentirane rešitve.

1.1. Sestava proizvoda z embalažno (zaščitno) folijo



Slika 1: Trimoterm panel (fasadni panel FTV in strešni panel SNV s sredico iz mineralne volne)



Slika 2: Qbiss in Qbiss Screen Mw element (s sredico iz mineralne volne)

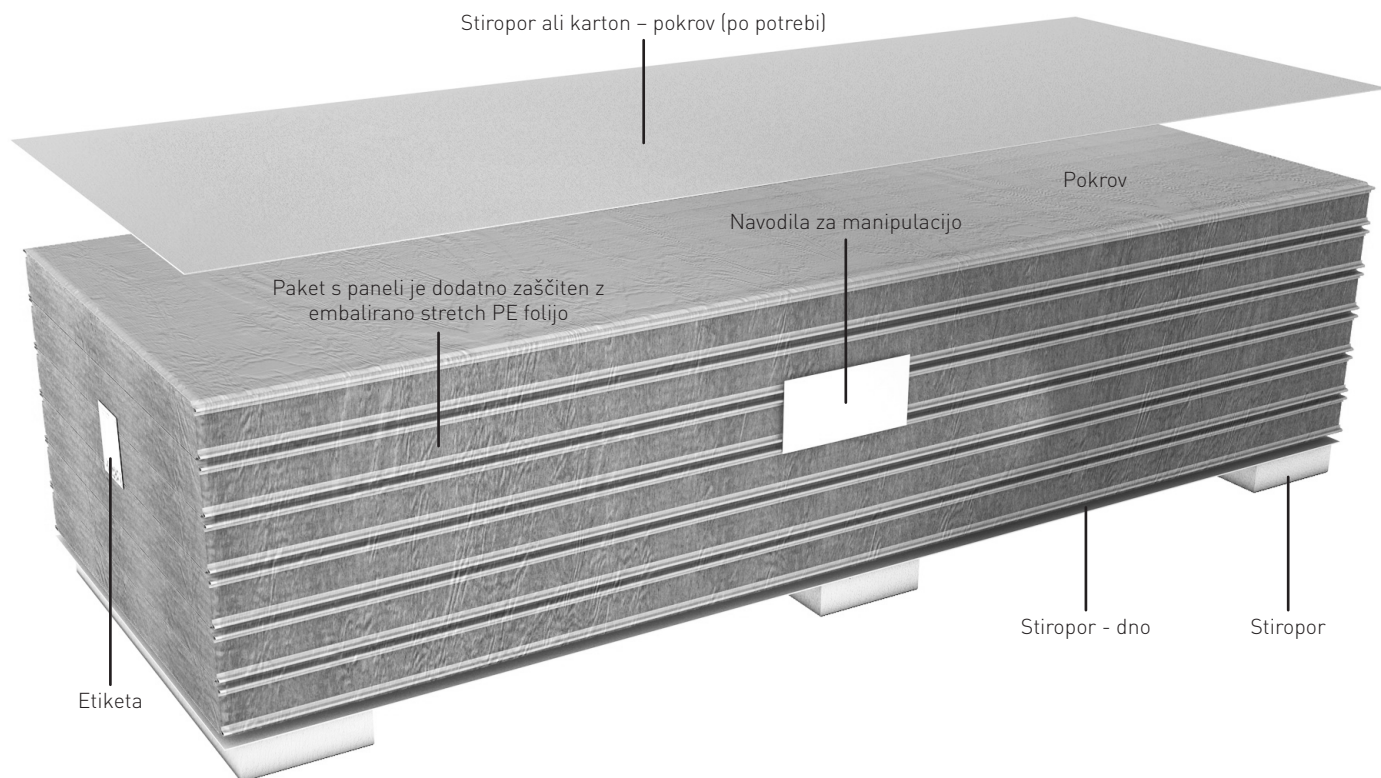


Slika 3: Qbiss Screen element H in H+ (s sredico iz Al. satovja)

Sestava panela:

- zaščitna PE folija
- tanka pločevina
- poliuretansko lepilo
- mineralna volna ali Al. satovje
- poliuretansko lepilo
- tanka pločevina
- zaščitna PE folija (po potrebi)

1.2. Sestava embalaže



Slika 4: Elementi embalaže Trimoterm panelov.

2. RAVNANJE Z ODPADNIMI PANELI IN NJENO EMBALAŽO

2.1. Postopek ločevanja

Odpadni paneli, se pojavijo kot odpadki v različnih oblikah. Odpadek nastane kot odrezek panelov, ostanek panelov, kot poškodovani paneli (npr. neustrezna manipulacija), pri izgradnji oziroma razgradnji objekta. Ostanke je potrebno razslojiti in posamezne surovine ustrezno odstraniti.

Pri razslojevanju panelov se tanko pločevino mehansko loči od mineralne volne oziroma Al. satovja. Običajno se pri panelih z mineralno volno ob mehanskem ločevanju pojavijo ostanki mineralne volne na pločevini, ki jih je potrebno dodatno mehansko odstraniti.

Pri razslojevanju panelov tako nastanejo sledeči odpadki:

- odpadna pločevina,
- odpadna mineralna volna (za Trimoterm, Qbiss in Qbiss screen Mw),
- odpadna guma,
- odpadni Al. vogalnik (za Qbiss screen H in H+),
- odpadna Al. letvica (za Qbiss in Qbiss Screen),
- odpadno Al. satovje (za Qbiss screen H in H+).

2.2. Postopek ločenega zbiranja

V osnovi se pri manipuliranju in uporabi panelov upošteva princip ločenega zbiranja posameznih surovin na mestu nastanka. Tako, da se že na gradbišču sortira in ločeno zbira posamezne embalarane materiale. Pri običajnem sistemu pakiranja se pojavljajo naslednje vrste embaliranih materialov (glej sliko 4):

- PE folija, ki ščiti pločevino pred mehanskimi poškodbami med vgradnjo,
- PE folija, ki ščiti paket panelov pred kratkotrajnimi zunanjimi vplivi,
- polistirenske podloge in pokrov, ki ščiti paket in omogočajo manipulacijo v času naklada in razklada,
- karton, ki ščiti paket v času manipulacije,
- leseni zaboji (za kleparske elemente, vijake in panele).

Ostanke panelov je potrebno mehansko ločiti na samem gradbišču, če gre za manjše količine, sicer pa se ločujejo s postopki, ki jih poznajo pooblaščenim odjemalci ostankov oziroma odpadkov.

2.3. Predaja sekundarnih surovin in odpadkov pooblaščenim odjemalcem

Obarvana pocinkana jeklena pločevina

Tanko obarvano in pocinkano jekleno pločevino se preda pooblaščenim organizacijam za zbiranje sekundarnih surovin. Upoštevati pa je potrebno še delne količine ostankov PUR lepila, ki ostanejo pri ločevanju na pločevini.

Skladno s predpisanimi ekološkimi postopki pretaljevanja različnih jeklenih odpadkov, so dimni plini čiščeni s čistilnimi napravami. Tako je dovoljeno pretaljevanje tudi tankih obarvanih jeklenih pločevin, ki so vgrajene v panele.

Mineralna volna

Mineralno volno kot odpadki je potrebno ločeno zbirati in:

- predati kot surovino organizacijam v ponovno predelavo za izolacijske materiale ali,
- predati organizacijam za vgradnjo v gradbene materiale ali,
- predati na komunalno deponijo (smatra se kot nenevaren odpadki skladno z Evropske Direktive 1999/31/ES).

Guma

Vgrajeno gumirano tesnilo (kot vzdolžno tesnilo ali vogalni element) po ločitvi pločevine od mineralne volne ostane na pločevini in se ga mehansko odstrani. Guma kot odpadki se posebej zbere in preda pooblaščenemu odjemalcu te vrste odpadka kot gorivo za pridobivanje energije. Odpadno gumo se torej lahko porabi za sežiganje v sežigalnicah (npr. industrija cementa ...), kjer dimne pline prečistijo preko čistilne naprave.

Poliuretansko penjeno tesnilo

Vgrajeno poliuretansko penjeno vzdolžno tesnilo se mehansko odstrani. Odpadek se posebej zbere in se ga preda pooblaščenemu odjemalcu te vrste odpadka kot gorivo za pridobivanje energije. Odpadno poliuretansko tesnilo se torej lahko porabi za sežiganje v sežigalnicah (npr. industrija cementa ...), kjer dimne pline prečistijo preko čistilne naprave.

Al. letvice (samo Qbiss in Qbiss Screen), Al. vogalnik in Al. satovje (samo Qbiss Screen)

Aluminijaste letvice, vogalnike in satovje je potrebno predati pooblaščenim organizacijam za zbiranje sekundarnih surovin.

Embalažni materiali

Ločeno sortirano embalažo je potrebno predati kot sekundarno surovino:

- PE folija se predeluje v procesih izdelave PE folij,
- polistiren (stiropor) – proces reciklaže za ponovno uporabo,
- karton – predelava v papirni industriji,
- les (za kleparske elemente, vijake in panele) – kot gorivo, predelava v industriji celuloze,

2.4. Odgovornost za ločevanje odpadkov in predaja pooblaščenim odjemalcem

Z nakupom izdelka preide odgovornost za pravilno uporabo, sortiranje in predajo pooblaščenim odjemalcem na naročnika ali končnega uporabnika. Enako velja tudi za ravnanje z ostanki in embalažo skladno s predpisi v deželi uporabnika na naročnika ali končnega uporabnika.

Ta navodila služijo kot pomoč in smernice in so skladna z direktivami za področje ravnanja z odpadki in odpadno embalažo, ki veljajo v EU.

Opomba: Poliuretanska pena, ki v panelu služi kot lepilo, deloma ostane na pločevini, deloma pa na vlaknih mineralne volne oziroma Al. satovju. Zaradi majhne količine na enoto proizvoda in tehnološko zahtevnega odstranjevanja, jo obravnavamo kot sestavni del ostanka, ki pri primarnih procesih pretaljevanja pločevine zgori, dimni plini pa se prečistijo preko čistilnih naprav talilnih peči.

IZJAVA PROIZVAJALCA

Proizvajalec: Trimo d.o.o., Prijateljeva cesta 12, 8210 Trebnje

Izjavlja,

da so proizvodi Trimoterm, Qbiss in Qbiss Screen izdelani v skladu z naslednjimi predpisi, ki urejajo ravnanje z odlaganjem odpadkov in embalažo ter odpadno embalažo:

- Direktiva 1999/31/EC o odlaganju odpadkov na odlagališčih,
- Direktiva 94/62/EC o embalaži in odpadni embalaži,
- Direktiva 2008/98/EC o odpadkih

Trimovi izdelki so trajnostni in okolju prijazni, saj je velik del izdelka možno v praksi reciklirati ob upoštevanju »Navodilo za ravnanje z odpadnimi Triomoterm paneli, Qbiss in Qbiss Screen elementi in njihovo embalažo«. To navodilo je namenjeno uporabniku oziroma kupcu kot informacija, da z ostanki panelov in embalažo ustrezno ravna oziroma se vključi v procese zbiranja in predajanja pooblaščenim odjemalcem. V splošnem smislu velja, da so proizvodi Trimoterm, Qbiss in Qbiss Screen izdelani iz okolju prijaznih in neoporečnih materialov ter kot taki v svojem celotnem življenjskem ciklu vključno z razgradnjo objekta ne predstavljajo nevarnosti za okolje ob namenski uporabi in pravilnem ravnanju v smislu recikliranja. Ob dotrajanju se jih skladno z uredbo oziroma navodili reciklirajo pri za to pooblaščenih organizacijah oziroma odložijo na za to namenjenih predajnih mestih (deponijah) brez bistvenih škodljivih vplivov na okolje.

Stopnja recikliranja posameznega materiala, ki je vgrajen v končni izdelek, temelji na masni bilanci. S seštevanjem stopnje recikliranja posameznih materialov se skupna stopnja recikliranja (Rcyc) za izdelek po zaključku življenjske dobe izračuna z naslednjo enačbo:

$$R_{cyc} = \frac{\sum (m_i \times r_i^{cyc} \times t_i^{rcr})}{M} \times 100$$

M skupna teža izdelka
 m_i teža i komponente v izdelku
 r_i^{cyc} stopnja recikliranja i komponente v izdelku
Koefficient končne obdelave i komponente v izdelku:
 $t_i^{rcr} = 0$ predelava in odlagališče
 $t_i^{rcr} = 1$ ponovna uporaba in recikliranje

Izračun stopnje recikliranja temelji na trenutnih razmerah na trgu. Za jekleno pločevino in mineralno volno je bila v izračun vzeta najvišja stopnja recikliranja in $t_i^{rcr} = 1$. Stopnja recikliranja 0 % in $t_i^{rcr} = 0$ sta bila izbrana za vse ostale materiale, ki so vključeni v izdelek (npr. lepilo, tesnilo, požarni trak).

Trimoterm (FTV in SNV)
Qbiss One
Qbiss Screen

Stopnja recikliranja po končani življenjski dobi produkta
95 - 99%
93 - 99%
92 - 97%

Opomba: Stopnja recikliranja je odvisna od debeline, dolžine in širine plošče ter stopnje recikliranja komponent v izdelku. Natančne informacije je mogoče zagotoviti, ko so določene končne dimenzije izdelka. Za dodatne informacije pišite na: sustainability@trimo-group.com.

Datum: 3.5.2022

Božo Černila
Direktor (COO)

Polona Adamič
Direktorica (COO)

TRIMO

TRIMO D.O.O.
PRIJATELJEVA CESTA 12
8210 TREBNJE

SEDEŽ PODJETJA

TRIMO D.O.O.

PRIJATELJEVA CESTA 12,

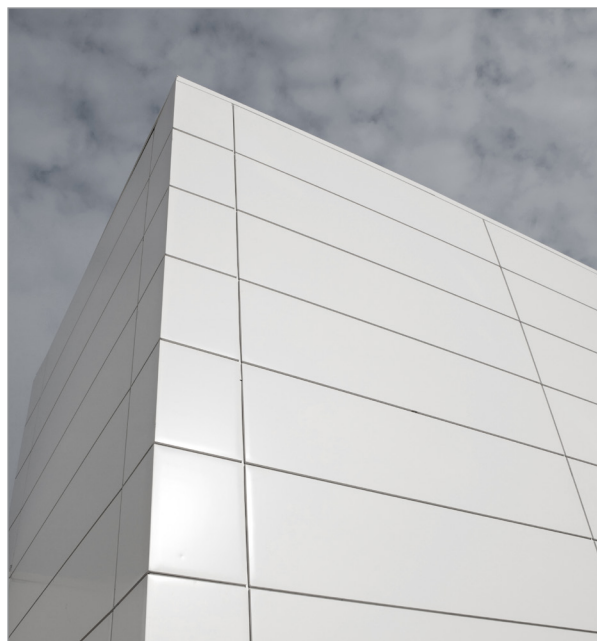
8210 TREBNJE, SLOVENIA

T: +386 (0)7 34 60 200

F: +386 (0)7 34 60 127

TRIMO@TRIMO-GROUP.COM

WWW.TRIMO-GROUP.COM



Informacije na tem mediju so izključno zaupne narave in so lahko pravno pridržane. Namenjene so izključno navedenemu naslovniku(-om), prepovedana uporaba nepooblaščenim osebam. Trimo Group pridržuje vse avtorske pravice o informacijah in vsebine na tem mediju. Vsako drugo kopiranje, distribuiranje, ponovno objavljavanje, spreminjanje informacij in gradiv je strogo prepovedano. Trimo bo s potrebno skrbnostjo pri oblikovanju tega medija storil vse, da bi se preprečilo, da so objavljene informacije točne, resnične in nezavajajoče. Zato niti Trimo niti katerakoli pravna ali fizična oseba v nobenem primeru ne prevzema nikakršne odgovornosti za napake ali informacije, ki bi veljale kot zavajajoče. Informacije/detajli v tem mediju so namenjene splošni uporabi. Uporaba vsebine izključno na lastno odgovornost. Uporaba na lastno pobudo in odgovornost v skladu z lokalnimi zakoni. Vsaka odstopanja v podrobnostih in projektnih rešitvah so odgovornost lastnika. V nobenem primeru ne odgovarjamo za nobeno škodo, ki bi izhajala iz ali bi bila v zvezi z obstojem, dostopom, uporabo in/ali nemožnosti uporabe tega medija. Vse informacije, ki jih objavlja Trimo Group so vključene v nenehno razvijanje, informacije/detajli, ki jih vsebuje ta dokument so veljavne na dan izdaje. Odgovornost uporabnika je pridobiti najnovejše informacije v Trimo Group, zlasti kadar so informacije/detajli uporabljene za projekt.

Zadnja verzija dokumenta je objavljena na: www.trimo-group.com. Zadnja verzija objavljenega dokumenta v angleščini prevlada nad drugimi prevedenimi jezikovnimi različicami.

Za informacije glede dobavljanja panelov glej Trimo splošne pogoje. (<https://trimo-group.com/en/trimo/general-conditions-of-sales>).